


<b>Normgeber:</b>	Bundesministerium der Finanzen	<b>Quelle:</b>	
<b>Aktenzeichen:</b>	IV A 7-S 1551-33/91	<b>Normen:</b>	§ 193ff AO , § 7 Abs 1 EStG
<b>Fassung vom:</b>	22.05.1991	<b>BStBl-Fundstelle:</b>	BStBl I 1991, 514
<b>Gültig ab:</b>	22.05.1991		

### **AfA-Tabelle für den Wirtschaftszweig "Stahlverformung"**

Die geänderte AfA-Tabelle für den o.g. Wirtschaftszweig übersende ich mit der Bitte um Kenntnisnahme.

**Anlage**

**Wirtschaftszweig Nr. 238 41**

#### **AfA-Tabelle Stahlverformung**

a) **Allgemeine Vorbemerkungen:**

Hinweis auf die Vorbemerkungen zu den "AfA-Tabellen für verschiedene Wirtschaftszweige", und zwar

zur Tabellenspalte 2 auf Ziffer 1,  
zur Tabellenspalte 3 auf Ziffer 3 bis 8,  
zur Tabellenspalte 4 auf Ziffer 2,  
zum folgenden Hinweis unter b auf Ziffer 4.

b) **Besondere Vorbemerkungen nur für diesen Wirtschaftszweig:**

Die Industrie der Stahlverformung ist u.a. durch eine starke Differenzierung ihrer Betriebe hinsichtlich der Betriebsstruktur (Herstellungsprogramme, Betriebsgrößen, Organisationsformen, Produktionsverfahren, technischer Entwicklungsstand, Kapital- und Lohnintensität) gekennzeichnet.

Die Industriebereiche sind in folgenden Fachverbänden zusammengefaßt:

Industrieverband Deutscher Schmieden e.V. (IDS)  
Fachverband Pressen, Ziehen, Stanzen  
Verband der Deutschen Federnindustrie  
Deutscher Schraubenverband e.V.  
Fachverband Ketten e.V.  
Fachverband Landwirtschaftliche Geräte, Bedarfsartikel und Ersatzteile  
Industrieverband Härtetechnik  
Fachverband Pulvermetallurgie  
Fachverband Grubenausbau

c) **Tabellenabschluß:**

Die Tabelle gilt für alle Anlagegüter, die nach dem 31.12.1990 angeschafft oder hergestellt worden sind.

Die Tabelle gilt für alle folgenden Wirtschaftszweige:

238 41	H. v. Gesenk- u. leichten Freiformschmiedestücken
238 44	H. v. schweren Preß- u. Stanzteilen
238 47	Stahlverformung a.n.g.
238 70	Oberflächenveredlung, Härtung

Lfd. Nr.	Anlagegüter	Nutzungsdauer (ND) i.J.	Linearer AfA-Satz	v.H.
1	2	3	4	
1	Gebäude			
1.1	Fabrikgebäude, in denen Schmiedehämmer oder schwere Pressen arbeiten	25		4
2	Maschinen und Anlagen			
2.1	Abtragende Werkzeugmaschinen			
2.1.1	Anspitzmaschinen	10		10
2.1.2	Bearbeitungszentren, CNC	5		20
2.1.3	Bohrmaschinen			
2.1.3.1	allgemein	10		10
2.1.3.2	Mehrspindelbohrmaschinen	6		17
2.1.3.3	Radialbohrmaschinen	8		12
2.1.3.4	Säulenbohrmaschinen	8		12
2.1.3.5	Tieflochbohrmaschinen	8		12
2.1.4	Bohrwerke			
2.1.4.1	allgemein	10		10
2.1.4.2	CNC-	5		20
2.1.4.3	Lehren-	8		12
2.1.5	Brennschneideanlagen	8		12
2.1.6	Drehmaschinen			
2.1.6.1	allgemein	6		17
2.1.6.2	CNC-	5		20
2.1.6.3	Revolver-	6		17
2.1.6.4	Spezial-	6		17
2.1.7	Drehautomaten			
2.1.7.1	allgemein	6		17
2.1.7.2	CNC-	5		20
2.1.8	Drahterodiermaschinen	5		20

2.1.9	Fräsmaschinen		
2.1.9.1	allgemein	8	12
2.1.9.2	Augenspiegel-	6	17
2.1.9.3	Automaten-	6	17
2.1.9.4	CNC-	5	20
2.1.9.5	Schlitz-	6	17
2.1.9.6	Spezial-	6	17
2.1.9.7	Zahnrad-	6	17
2.1.10	Funkenerosionsmaschinen		
2.1.10.1	allgemein	6	17
2.1.10.2	CNC-	5	20
2.1.11	Gewindeschneidmaschinen	6	17
2.1.12	Graviermaschinen		
2.1.12.1	allgemein	8	12
2.1.12.2	CNC-	5	20
2.1.13	Hobelmaschinen	8	12
2.1.14	Honmaschinen	8	12
2.1.15	Laser-Bearbeitungsmaschinen	5	20
2.1.16	Läppmaschinen	6	17
2.1.17	Plasma-Schneidanlagen, CNC	5	20
2.1.18	Räummaschinen	8	12
2.1.19	Sägen		
2.1.19.1	allgemein	8	12
2.1.19.2	Sägeautomaten	6	17
2.1.20	Schärfmaschinen für Sägen und Werkzeuge	6	17
2.1.21	Schleifböcke	8	12
2.1.22	Schleifmaschinen		
2.1.22.1	allgemein	6	17
2.1.22.2	Augen-	6	17
2.1.22.3	Band-	8	12
2.1.22.4	CNC-	5	20
2.1.22.5	Rund-	6	17
2.1.22.6	Trenn-	8	12
2.1.22.7	automatisch	5	20
2.1.23	Stoßmaschinen	8	12
2.2	Spanlose Werkzeugmaschinen		

2.2.1	Abgratmaschinen	8	12
2.2.2	Abkantmaschinen	8	12
2.2.3	Biegemaschinen	8	12
2.2.4	Bördelmaschinen	8	12
2.2.5	Drahtbiegemaschinen	6	17
2.2.6	Drückbänke	10	10
2.2.7	Entgratungsautomaten	6	17
2.2.8	Entgratungsmaschinen	8	12
2.2.9	Federnblattwalzen	8	12
2.2.10	Federaugenrollmaschinen	8	12
2.2.11	Federnwickelbänke	8	12
2.2.12	Federnwickelmaschinen	8	12
2.2.13	Gewindewalzen (autom.)	6	17
2.2.14	Hämmer	8	12
2.2.15	Hämmermaschinen	6	17
2.2.16	Haspeln	8	12
2.2.17	Kalibriermaschinen	8	12
2.2.18	Kaltbiegemaschinen	8	12
2.2.19	Kaltsetzmaschinen	8	12
2.2.20	Kantenbrechmaschinen	8	12
2.2.21	Kettenmaschinen, allgemein	8	12
2.2.22	Kettenschweißmaschinen	5	20
2.2.23	Kuppmaschinen	6	17

2.2.24	Lochstanzen	8	12
2.2.25	Mutterautomaten	6	17
2.2.26	Nietenschlagmaschinen	8	12
2.2.27	Nietenautomaten	6	17
2.2.28	Nietmaschinen	8	12
2.2.29	Nietenstanzen	8	12
2.2.30	Pressen		
2.2.30.1	allgemein	8	12
2.2.30.2	Mehrstufen-	6	17
2.2.30.3	Preßautomaten	6	17
2.2.30.4	Preßautomaten CNC	5	20
2.2.31	Reckwalzen	8	12
2.2.32	Ringwalzen	8	12
2.2.33	Richtautomaten	6	17
2.2.34	Richtmaschinen	8	12
2.2.35	Rundknetmaschinen	6	17
2.2.36	Scheren	8	12
2.2.37	Sickenmaschinen	10	10
2.2.38	Stanzautomaten CNC	5	20
2.2.39	Stauchmaschinen	8	12
2.3	Maschinen und Anlagen für die Oberflächenveredlung und die Wärmebehandlung		
2.3.1	Ätzmaschinen	5	20
2.3.2	Bandbeschichtungsanlagen	6	17
2.3.3	Beizanlagen	5	20
2.3.4	Bonderanlagen	5	20

2.3.5	Brünieranlagen	5	20
2.3.6	Entfettungsanlagen	5	20
2.3.7	Färbeanlagen	5	20
2.3.8	Feuerverzinkungsanlagen	8	12
2.3.9	Flammhärtemaschinen	5	20
2.3.10	Galvanisieranlagen	5	20
2.3.11	Gleitschleifanlagen und Polieranlagen	5	20
2.3.12	Imprägnieranlagen	6	17
2.3.13	Induktionshärtemaschinen	5	20
2.3.14	Lackieranlagen	5	20
2.3.15	Lackieröfen	5	20
2.3.16	Laserhärteanlagen	5	20
2.3.17	Öfen für die Wärmebehandlung und Materialerwärmung	5	20
2.3.18	Ölrückkühlanlagen	5	20
2.3.19	Oxydationsanlagen	5	20
2.3.20	Phosphatieranlagen	5	20
2.3.21	Pulverbeschichtungsanlagen	5	20
2.3.22	Pyrolyseanlagen	5	20
2.3.23	Reinigungsanlagen	5	20
2.3.24	Rommelfässer	5	20
2.3.25	Sägenketten	5	20
2.3.26	Schutzgaserzeuger	8	12

2.3.27	Strahlanlagen	5	20
2.3.28	Tiefkühlanlagen	5	20
2.3.29	Vakuumbdampfungsanlagen	5	20
2.3.30	Verzinnungsanlagen	5	20
2.3.31	Warmsetzmaschinen	6	17
2.4	Sonstige Anlagen		
2.4.1	Absaugeanlagen (unter chem. oder therm. Einflüssen)	5	20
2.4.2	Analysegeräte, chemisch	5	20
2.4.3	Anstielmaschinen	10	10
2.4.4	Gesenksprühanlagen (mobil)	5	20
2.4.5	Meß- und Prüfmaschinen		
2.4.5.1	allgemein	6	17
2.4.5.2	CNC-	5	20
2.4.6	Meßplatten	10	10
2.4.7	Bedienungsautomaten (Roboter)	5	20
2.4.8	Schneid- und Schweißanlagen		
2.4.8.1	allgemein	7	14
2.4.8.2	Schutzgas-Schweißanlagen	7	14
2.4.8.3	Schweißmaschinen, allgemein	7	14
2.4.8.4	CNC-	5	20
2.4.9	Schwingförderer (Vibratoren)	5	20

#### **Ändernder Verweis**

VV DEU BMF 1989-01-01 S 1551 V (Neuregelung)

#### **Anwendende Verweise**

VV DEU BMF 1989-01-01 S 1551 (Anwendung)

VV DEU BMF 1997-04-18 IV A 8-S 1551-38/97 (Anwendung)

#### **Sonstige Verweise**

AO 1977 § 193 (Durchführungsvorschrift)

EStG § 7 Abs 1 (Durchführungsvorschrift)