


Normgeber:	Bundesministerium der Finanzen	Quelle:	
Aktenzeichen:	S 1551	Nor-	§ 193ff AO , § 7 Abs 1 EStG
Fassung vom:	01.07.1995	men:	
Gültig ab:	01.07.1995		

AfA-Tabelle für den Wirtschaftszweig "Holzverarbeitende Industrie"

Nr. 48
der Tabellenliste

AfA-Tabelle Holzverarbeitende Industrie

a) Allgemeine Vorbemerkungen

Hinweis auf die Vorbemerkungen zu den "AfA-Tabellen für verschiedene Wirtschaftszweige" und zwar

zur Tabellenspalte 2 auf Ziffer 1,
zur Tabellenspalte 3 auf Ziffer 3 bis 8,
zur Tabellenspalte 4 auf Ziffer 2,
zum folgenden Hinweis unter b auf Ziffer 4.

b) Besondere Vorbemerkungen nur für diesen Wirtschaftszweig

1. Nicht aufgenommen sind Anlagegüter, die der Fertigung von Faserplatten, Spanplatten, Spanholzformteilen, Sperrholzplatten und Sperrholzformteilen dienen.
2. Branchenübliche Witterungs- und sonstige Einflüsse sind bei der Ermittlung der Nutzungszeiten berücksichtigt.

c) Tabellenabschluß

Die Tabelle gilt für alle Anlagegüter, die nach dem 31.12.1984 angeschafft oder hergestellt worden sind.

Die Tabelle gilt für alle folgenden Wirtschaftszweige:

Herst. v. Konstruktionsteilen a. Holz
Herst. v. Ausbauelementen a. Holz
Herst. v. Parkett
Herst. v. Holzkisten, -koffern und -trommeln
Herst. v. Holzfässern, -bottichen und -kübeln
Herst. v. Holzmöbeln

Herst. v. Korbmöbeln
 Herst. v. Polstermöbeln
 Möbelpolsterei
 Herst. v. Holzwolle, Holzwolleerzeugnissen
 Herst. v. Holzschuhen
 Herst. v. sonst. Holzwaren

Lfd. Nr.	Anlagegüter	Nutzungs- dauer (ND) i.J.	Linearer AfA-Satz v.H.
1	2	3	4
1	Maschinen zum Teilen		
1.1	Zerkleinerungsmaschinen		
1.1.1	Hackrotoren	3	33
1.1.2	Holzwollemaschinen	6	17
1.2	Schneidemaschinen für die Erzeugung von Brettchen und Furnieren		
1.2.1	Furniermessermaschinen	8	12
1.2.2	Furnierrundschälmaschinen	8	12
1.3	Furnierschneidemaschinen		
1.3.1	Furnierpaketscheren	7	14
1.3.2	Furnierpaketschneidemaschinen	7	14
1.3.3	Furnierstanzen	7	14
2	Maschinen zum Spanen (spanendes Trennen)		
2.1	Sägemaschinen		
2.1.1	Bandsägemaschinen	6	17
2.1.2	Bauholz- und Schwellenkreissägen	6	17
2.1.3	Besäum- und Schwartenschneidemaschinen, automatisch		
2.1.3.1	elektronisch gesteuert	6	17
2.1.3.2	sonstige	8	12
2.1.4	Blockbandsägen	6	17
2.1.5	Brennholzkreissägen	5	20
2.1.6	Dekupiersägen	5	20
2.1.7	Doppelabkürzsägen	6	17
2.1.8	Ablängkettensägemaschinen		
2.1.8.1	mit elektr. Motor	5	20
2.1.8.2	mit Benzinmotor	3	33
2.1.9	Gatter		
2.1.9.1	Horizontalgatter	10	10
2.1.9.2	Hochleistungsgatter	8	12
2.1.9.3	Hochleistungsgatter (ab 600 mm Hub)	6	17
2.1.9.4	sonstige (z.B. Voll-, Trenn-, Spaltgatter)	8	12
2.1.10	Gehrungsstanzen	6	17
2.1.11	Kerbsägen (elektron.)	5	20
2.1.12	Kreissägen	5	20
2.1.13	Motorhandkreissägen (elektr.)	3	33
2.1.14	Plattenaufteilsägen	5	20
2.1.15	Plattenformatsägen	5	20
2.1.16	Querkreissägen	6	17
2.1.17	Spalt-Trennkreissägen, Format-Besäumkreissägen	5	20
2.1.18	Trennbandsägen	5	20
2.1.19	Vielblattsägen	5	20
2.1.20	Zinkensägen	8	12
2.1.21	Zylindersägen	8	12
2.2	Hobelmaschinen		
2.2.1	Abrichthobelmaschinen	7	14
2.2.2	Elektrohandhobelmaschinen	3	33

2.2.3	Hobelmaschinen, ein- und mehrseitige, auch kombiniert mit Abrichte	6	17
2.2.4	Kehlhobelmaschinen, ein- und mehrseitige	6	17
2.2.5	Rundstabhobelmaschinen	6	17
2.3	Fräsmaschinen		
2.3.1	Bildhauerfräsen und Holzbildschnitzmaschinen	6	17
2.3.2	Bockfräsen	7	14
2.3.3	Furnierfügemaschinen (Kantenfräsen)	7	14
2.3.4	Gewindefräsen	7	14
2.3.5	Keilzinkenfräsen	6	17
2.3.6	Kopierfräsen	6	17
2.3.7	Oberfräsen	5	20
2.3.8	Profilfräsautomaten mit und ohne Bohrvorrichtung	5	20
2.3.9	Rundfräsen	7	14
2.3.10	Rundstabfräsen	7	14
2.3.11	Schloßeinlaßmaschinen (autom.)	5	20
2.3.12	Tischfräsen	7	14
2.3.13	Zinkenfräsen	7	14
2.4	Bohrmaschinen		
2.4.1	Astlochbohrmaschinen	7	14
2.4.2	Bohr- und Stanzmaschinen (autom.)	5	20
2.4.3	Dübellochbohrmaschinen		
2.4.3.1	mechanisch	6	17
2.4.3.2	elektronisch	5	20
2.4.4	Handbohrmaschinen (elektr.)	3	33
2.4.5	Universalbohrmaschinen, ein- oder mehrspindlige	5	20
2.5	Stemmaschinen		
2.5.1	Kettenfräsen	6	17
2.5.2	Langlochfräsen	6	17
2.6	Drehmaschinen		
2.6.1	Drehautomaten	6	17
2.6.2	Drehbänke	10	10
2.7	Schleif- und Poliermaschinen		
2.7.1	Bandschleifmaschinen		
2.7.1.1	automatische	6	17
2.7.1.2	handgeführte	6	17
2.7.2	Breitbandschleifautomaten	5	20
2.7.3	Feinschleifautomaten	5	20
2.7.4	Handschleifapparate	3	33
2.7.5	Poliermaschinen	6	17
2.7.6	Rahmenschleifmaschinen (doppelseitig)	7	14
2.7.7	Scheibenschleifmaschinen	7	14
2.7.8	Schleifautomaten (elektron.)	5	20
2.7.9	Schleiftrommeln	7	14
2.7.10	Schwabbelböcke	8	12
2.7.11	Spezialschleifmaschinen		
2.7.11.1	für Kanten-, Falz- und Profilarbeiten	6	17
2.7.11.2	für Rundstäbe	6	17
2.7.12	Zylinderschleifmaschinen	7	14
3	Maschinen zum Zusammenfügen und Auftragen haftender Schichten		
3.1	Verleimmaschinen		
3.1.1	Dübeleinleimautomaten, mehrspindlige	5	20
3.1.2	Durchlaufpressen (autom.)	6	17
3.1.3	Einetafelpressen	7	14
3.1.4	Furnierzusammensetz- und Furnierklebemaschinen	6	17
3.1.5	Gestellpressen	7	14
3.1.6	Hochfrequenzpressen und Hochfrequenzgeneratoren	7	14

3.1.7	Holzwolleballenpressen	7	14
3.1.8	Kantenfurnier- und Kantenfurnierbearbeitungsautomaten	5	20
3.1.9	Kantenpressen	7	14
3.1.10	Keilzinkenverleimpresen	7	14
3.1.11	Mehretagenpressen	7	14
3.1.12	Profileindrückmaschinen	7	14
3.1.13	Profilpressen	7	14
3.1.14	Rahmen- und Korpuspressen	7	14
3.1.15	Verleimpresen	7	14
3.2	Maschinen zum Zusammenfügen durch Verbindungsstücke wie Nägel, Klammern, Draht usw.		
3.2.1	Heftmaschinen	5	20
3.2.2	Kistennagelmaschinen	5	20
3.2.3	Kisten- und Kistenbretterbündelmaschinen	5	20
3.2.4	Nagel- und Klammergeräte (tragbar)	3	33
3.2.5	Palettennagelmaschinen	5	20
3.2.6	Schubkasteneinpaßmaschinen	5	20
3.3	Maschinen zum Auftragen haftender Schichten		
3.3.1	Folienklebemaschinen	6	17
3.3.2	Grundiermaschinen	7	14
3.3.3	Grundmischmaschinen	7	14
3.3.4	Heißspritzgeräte	5	20
3.3.5	Holzdruckmaschinen	6	17
3.3.5.1	Gravurwalzen dazu	3	33
3.3.6	Lackgießmaschinen	5	20
3.3.7	Lackvorwärmer (elektr.)	5	20
3.3.8	Lackwalzen	5	20
3.3.9	Leimauftragmaschinen	7	14
3.3.10	Naßabscheider	5	20
3.3.11	Spritzanlagen		
3.3.11.1	Spritzkabinen	6	17
3.3.11.2	Farbspritzanlagen	5	20
3.3.11.3	Elektrostatik Spritzanlagen	5	20
3.3.11.4	Tauchanlagen	6	17
4	Maschinen und Anlagen zur Holzkonditionierung (Trocknung, Tränkung)		
4.1	Dämpfanlagen		
4.1.1	Dämpfgruben	8	12
4.1.2	Dämpfkammern (Alu)	6	17
4.2	Trockner		
4.2.1	Band- und Rollentrockner für Furniere	7	14
4.2.2	Lacktrockner	5	20
4.3	Bleich- und Beizanlagen		
4.3.1	Beizgießmaschinen	5	20
4.3.2	Bleich- und Spritzmaschinen	5	20
5	Hilfsmaschinen und Geräte für die Holzindustrie (auch Maschinen zur Werkzeugpflege)		
5.1	Hilfsmittel für die Metallbearbeitung		
5.1.1	Beschickungseinrichtungen (autom.)	5	20
5.1.2	Förderbänder und -anlagen	7	14
5.1.3	Furnierwickelmaschinen	6	17
5.1.4	Hebetische (hydraul.)	5	20
5.1.5	Hubwagen	5	20
5.1.6	Stapelgeräte (autom.)	5	20
5.1.7	Wendevorrichtungen	5	20
5.2	Feuerungen und Späneöfen		
5.2.1	Brennöfen	8	12
5.3	Geräte zur Leimaufbereitung		
5.3.1	Leimrührmaschinen	5	20
5.4	Schutzvorrichtungen		
5.4.1	Absauge- und Entstaubungsanlagen	6	17

5.4.2	Entlüftungsanlagen	6	17
5.4.3	Staubfilteranlagen	6	17
5.5	Maschinen zur Pflege von Holzbearbeitungsmaschinen		
5.5.1	Hobelmesserschärfautomaten	5	20
5.5.2	Präzisions-Werkzeugschleifautomaten	5	20
5.5.3	Sägeschärfautomaten	5	20
5.5.4	Schränkmaschinen	5	20
5.5.5	Stauchautomaten	5	20
5.6	Prüf- und Meßgeräte		
5.6.1	Trockenschrank-Feuchtigkeitsmesser	5	20
5.7	Kompressoren		
5.7.1	Schraubenkompressoren	5	20
5.8	Verpackungsmaschinen		
5.8.1	Schrumpffolienanlagen	4	25
5.8.2	Umreifungsgeräte	3	33
6	Mehrstufige automatische Maschinen für mehrere verschiedenartige Bearbeitungsverfahren		
6.1	Doppelendprofiler (autom.)	5	20
6.2	Dübelmaschinen, mehrstufig (Dübelautomaten)	5	20
6.3	Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen, auch kombinierte	5	20
6.4	Kantenbearbeitungsautomaten	5	20
6.5	Kantenverleihmaschinen und Nachbearbeitungsmaschinen	5	20
6.6	Elektron. Streifengeber (Etikettiermaschinen)	4	25
7	Maschinen für Sonderfertigung		
7.1	Polstermaschinen		
7.1.1	Garniermaschinen	8	12
7.1.2	Kreismessermaschinen zum Schneiden der Bezugstoffe und Schnellpolstermatten	5	20
7.1.3	Nähmaschinen	6	17
7.1.4	Überwendlingsmaschinen	5	20
7.2	Maschinen für sonstige Sonderfertigung		
7.2.1	Bürsten-, Voll- und Halbautomaten	5	20
7.2.2	Entrindungsmaschinen	6	17
7.2.3	Holzwohle-Seilspinnmaschinen	7	14
7.2.4	Parkettstabautomaten	6	17
7.2.5	Rolladenstanzautomaten	6	17
7.2.6	Spezialmaschinen zur Faßherstellung	5	20
8	Sonstige Maschinen, Anlagen und Einrichtungen		
8.1	Spezial-Fuhrpark		
8.1.1	Langholzlastzüge	4	25
8.1.2	Langholzanhänger	6	17
8.2	Spänesilos		
8.2.1	aus Beton	15	7
8.2.2	aus Stahl	12	8
8.2.3	aus Holz	6	17
8.3	Trockenkammern mit Einrichtungen		
8.3.1	massiv	8	12
8.3.2	sonstige (Aluminium)	6	17
8.4	Brikettierpressen	10	10

Anwendende Verweise

VV DEU BMF 1989-01-01 S 1551 (Anwendung)

VV DEU BMF 1997-04-18 IV A 8-S 1551-38/97 (Anwendung)

Sonstige Verweise

AO 1977 § 193 (Durchführungsvorschrift)

EstG § 7 Abs 1 (Durchführungsvorschrift)

