


<b>Normgeber:</b>	Bundesministerium der Finanzen	<b>Quelle:</b>	
<b>Aktenzeichen:</b>	S 1551	<b>Nor-</b>	§ 193ff AO , § 7 Abs 1 EStG
<b>Fassung vom:</b>	01.07.1995	<b>men:</b>	
<b>Gültig ab:</b>	01.07.1995		

### **AfA-Tabelle für den Wirtschaftszweig "Feinmechanische und Optische Industrie"**

Nr. 40  
der Tabellenliste

#### **AfA-Tabelle Feinmechanische und Optische Industrie**

##### a) Allgemeine Vorbemerkungen

Hinweis auf die Vorbemerkungen zu den "AfA-Tabellen für verschiedene Wirtschaftszweige" und zwar

zur Tabellenspalte 2 auf Ziffer 1,  
zur Tabellenspalte 3 auf Ziffer 3 bis 8,  
zur Tabellenspalte 4 auf Ziffer 2,  
zum folgenden Hinweis unter b auf Ziffer 4.

##### b) Besondere Vorbemerkungen nur für diesem Wirtschaftszweig

Die Feinmechanische und die Optische Industrie sind u.a. durch eine starke Differenzierung ihrer Betriebe hinsichtlich der Betriebsstruktur (Herstellungsprogramme, Betriebsgrößen, Organisationsformen, Produktionsverfahren, technischer Entwicklungsstand, Kapital- und Lohnintensität) gekennzeichnet.

Branchenmäßig entspricht dies den Industriebereichen, die in folgenden Fachgruppen zusammengefaßt sind:

Augenoptik  
Optik und Labortechnik  
Foto- und Videotechnik  
Feinmechanik  
Meß- und Automatisierungstechnik  
Medizintechnik

##### c) Tabellenabschluß

Die Tabelle gilt für alle Anlagegüter, die nach dem 31.12.1986 angeschafft oder hergestellt worden sind.

Die Tabelle gilt für alle folgenden Wirtschaftszweige:

Optik  
 Augenoptik  
 Herst. v. Foto-, Projektions- u. Kinogeräten  
 Herst. v. Meß- u. Regelgeräten  
 Feinmechanik  
 Herst. v. Medizin- u. orthopädiemechanischen Erzeugnissen

Lfd. Nr.	Anlagegüter	Nutzungs-	Linearer
		dauer (ND) i.J.	AfA-Satz v.H.
1	2	3	4
1	Fertigungsbereich Mechanik		
1.1	Spanende Formung		
1.1.1	Bohrmaschinen		
1.1.1.1	Hand-	8	12
1.1.1.2	Tisch-	8	12
1.1.1.3	Säulen-	8	12
1.1.1.4	Mehrspindel-	8	12
1.1.1.5	Spezial-	5	20
1.1.1.6	automatische	5	20
1.1.1.7	Radial-	8	12
1.1.2	Bohrwerke	8	12
1.1.3	Gewindeschneidemaschinen	8	12
1.1.3.1	Mehrspindelgewinde- schneidemaschinen	6	16
1.1.4	Drehmaschinen		
1.1.4.1	Revolver-	6	16
1.1.4.2	Feinst- und Nach-	7	14
1.1.4.3	Halbautomaten-	7	14
1.1.4.4	Mechaniker- (Patronendrehbänke)	8	12
1.1.4.5	Leit- und Zug-Spindel-	8	12
1.1.4.6	Hinter-	8	12
1.1.4.7	Kurzwangen-	8	12
1.1.4.8	Spezial-	6	16
1.1.4.9	Vielschnitt-	6	16
1.1.5	Revolver- und Langdrehautomaten	6	16
1.1.6	Fräsmaschinen		
1.1.6.1	horizontale und vertikale	8	12
1.1.6.2	Spezial-	6	16
1.1.6.3	Universal-	8	12
1.1.6.4	Nuten-	8	12
1.1.6.5	Gewinde-	8	12
1.1.6.6	Abwälz-	8	12
1.1.6.7	Schlitz-	8	12
1.1.7	Graviermaschinen	8	12
1.1.7.1	-automaten	6	16
1.1.8	Horizontale u. vertikale Stoßmaschinen	8	12
1.1.9	Sägemaschinen	8	12
1.1.9.1	Kalt-	8	12
1.1.10	Sägeautomaten	6	16
1.1.11	Räummaschinen, -nadelmaschinen	8	12
1.1.12	Hobelmaschinen		
1.1.12.1	Blechkant-	8	12
1.1.12.2	Kurz- und Lang-	8	12
1.1.12.3	Präzisions-	6	16
1.1.13	Honmaschinen	8	12
1.2	Spanlose Formung		
1.2.1	Stanzen	8	12

1.2.2	Stanzautomaten	6	16
1.2.3	Pressen		
1.2.3.1	Hand- und Fußhebelpressen	8	12
1.2.3.2	Handspindel-	8	12
1.2.3.3	Hochleistungs-	7	14
1.2.3.4	Abkant-	8	12
1.2.4	Nietmaschinen	8	12
1.2.4.1	-automaten	7	14
1.2.5	Bördelmaschinen	8	12
1.2.6	Biegemaschinen (allgem.)	8	12
1.2.7	Scheren, auch Tafelscheren	8	12
1.3	Sonstige Maschinen		
1.3.1	Druckgußmaschinen	6	16
1.3.2	Putzmaschinen	7	14
1.3.3	Funkenerosionsmaschinen	7	14
1.4	Maschinen und Anlage für Oberflächenbehandlung		
1.4.1	Schleifmaschinen		
1.4.1.1	automatisch	6	16
1.4.1.2	Hand-	8	12
1.4.1.3	Hand- (elektr.)	6	16
1.4.1.4	Ständer-Doppel-	8	12
1.4.1.5	Flächen-und Rund-	8	12
1.4.1.6	Band-	8	12
1.4.1.7	Lehren-	8	12
1.4.1.8	Trenn-	8	12
1.4.2	Werkzeugschleifmaschinen und Werkzeugschärfmaschinen	8	12
1.4.3	Schleif- und Polierböcke	8	12
1.4.4	Poliermaschinen	8	12
1.4.4.1	automatisch	6	16
1.4.5	Rolliermaschinen	8	12
1.4.6	Bürstenmaschinen	8	12
1.4.7	Wasch- und Beizanlagen	5	20
1.4.8	Trommeln, Sandstrahlanlagen, Druckstrahl-Lappanlagen, Roto-Finish-Geräte	5	20
1.4.9	Anlagen zum Vernickeln, Besamten, Verchromen, Eloxieren	6	16
1.4.10	Galvanisieranlagen	5	20
1.4.11	Trockenanlagen	8	12
1.4.11.1	Infrarot-	6	16
1.4.12	Lackieranlagen	5	20
1.5	Sonstige Anlagen		
1.5.1	Öfen		
1.5.1.1	Anlaß-	5	20
1.5.1.2	Glüh- und Härte-	5	20
1.5.1.3	Lackier-	5	20
1.5.1.4	Schmelzkipf-	5	20
1.5.1.5	Trocken	5	20
1.5.2	Spritzgußmaschinen		
1.5.2.1	handbedient	6	16
1.5.2.2	automatisch	6	16
1.5.3	Vakuumformmaschinen	6	16
1.5.4	Schneidmühlen (Abfallzerkleinerungsmaschinen)	8	12
1.5.5	Wickelmaschinen		
1.5.5.1	Lagen-	6	16
1.5.5.2	Ringkern-	6	16
1.5.5.3	Feder-	8	12
1.5.6	Kompressoren	8	12
1.5.7	Gebläse und Ventilatoren	8	12
1.5.7.1	unter chemischen und thermischen Einflüssen	5	20
1.5.8	Pumpen	8	12
1.5.9	Kältemaschinen und Kühltische	8	12
1.5.10	Zentrifugen	8	12

1.5.11	Waagen	6	16
1.5.12	Kräne	10	10
1.5.13	Transportbänder-	7	14
1.5.14	Klimaanlagen (wenn Betriebsvorrichtung)	8	12
1.5.15	Acetylenanlagen	8	12
1.5.16	Schüttelrutschen (Vibratoren)	7	14
1.5.17	Schweißgeräte	6	16
1.5.18	Schweißtransformatoren	6	16
1.5.19	Lötanlagen	6	16
1.5.20	optische und elektronische Prüfgeräte für Fertigung	5	20
1.5.21	optische und elektronische Prüfgeräte für Entwicklung	5	20
1.5.22	Verpackungsmaschinen	6	16
1.5.22.1	-automaten	5	20
2	Fertigungsbereich Optik		
2.1	Glastrennmaschinen	8	12
2.2	Fräsmaschinen	7	14
2.3	Kugeldrehmaschinen und Kugelfräsmaschinen	6	16
2.4	Schleifmaschinen	7	14
2.4.1	Fein-	7	14
2.5	Poliermaschinen	7	14
2.6	Zentriermaschinen	8	12
2.6.1	-automaten	7	14
2.7	Diamantzentriermaschinen	6	16
2.8	Richtapparate, Laser-Zentriereinrichtungen	8	12
2.9	Schmirgelschleimanlagen	8	12
2.10	Vergütungs- und Verspiegelungsanlagen	5	20
2.11	Optische/optoelektronische Prüfgeräte		
2.11.1	für Fertigung	5	20
2.11.2	für Entwicklung	5	20
2.12	NC-Maschinen	7	14
2.13	CNC-Maschinen	6	16

### Anwendende Verweise

VV DEU BMF 1989-01-01 S 1551 (Anwendung)

VV DEU BMF 1997-04-18 IV A 8-S 1551-38/97 (Anwendung)

### Sonstige Verweise

AO 1977 § 193 (Durchführungsvorschrift)

EStG § 7 Abs 1 (Durchführungsvorschrift)